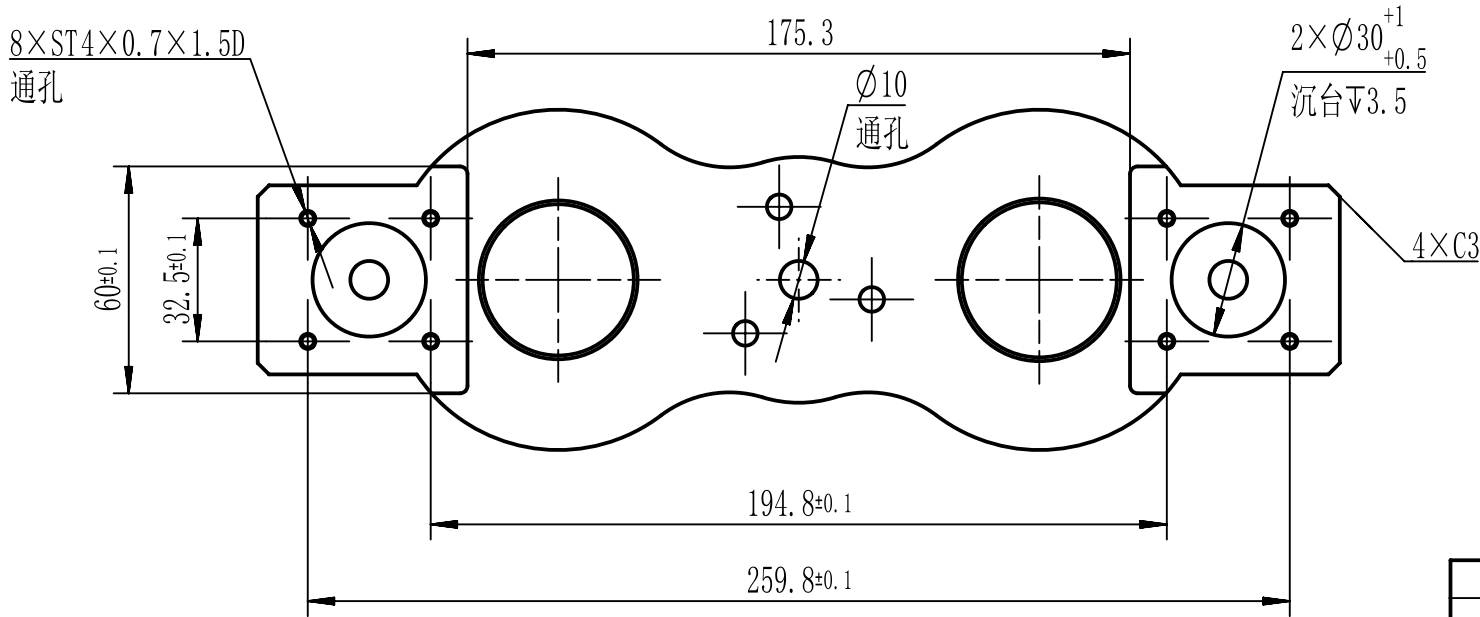
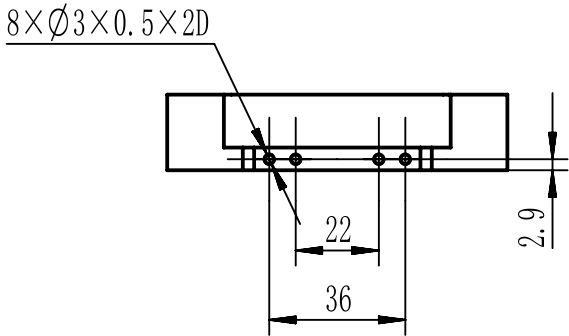
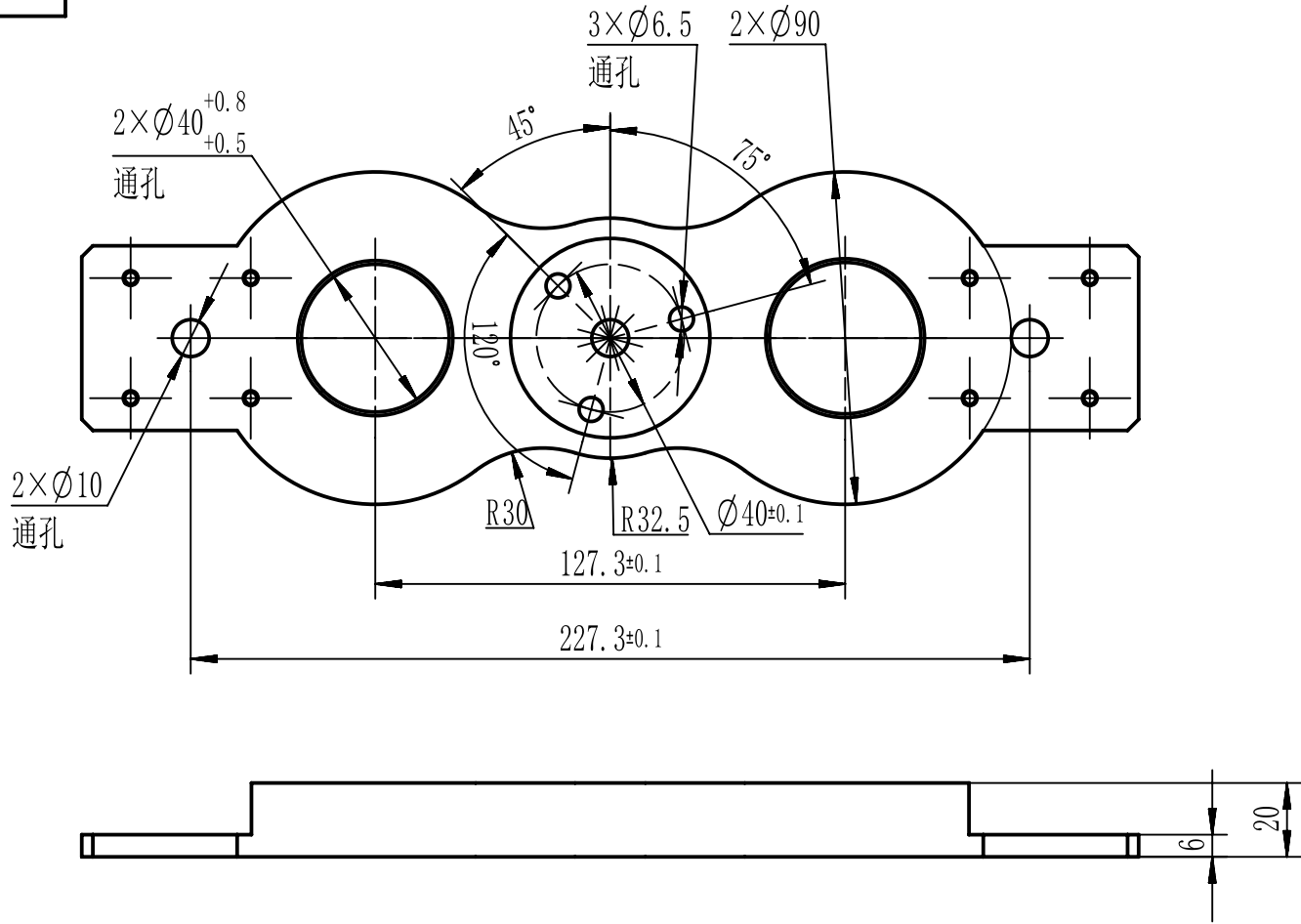


会 签	

9I-I0-0I0

3.2
全部



技术要求

1. 未注尺寸公差按GB/T 1804-m。
2. 未注形位公差按GB/T 1184-K。
3. 去毛刺，倒钝锐边，未注尺寸见三维数模。
4. 表面处理：铝合金黑色阳极氧化。
5. 所有钢丝螺套尾部折断。

责任	签 字
版本号	
存储编号	

						010-01-16			
					电机四联固定板	所 属 装 配 号	010-01		
标 记	处 数	更 改 文 件 号	签 字	日 期		阶 段 标 记		重 量	比 例
设 计						Y			1:2
校 对									
审 核					铝板 6061-T6 GB/T3880.1-2012	共 1 张		第 1 张	
工 艺 审 查						绵阳先进技术研究院			
标 审									
审 定									
批 准									