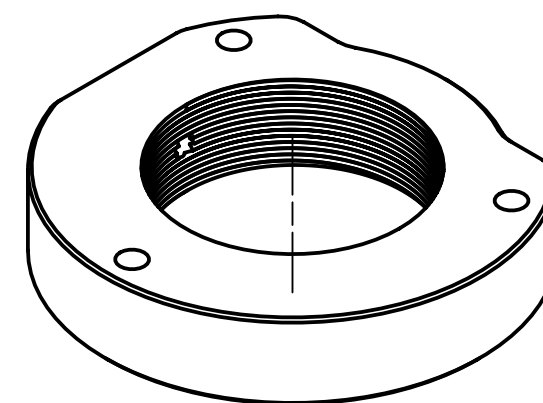
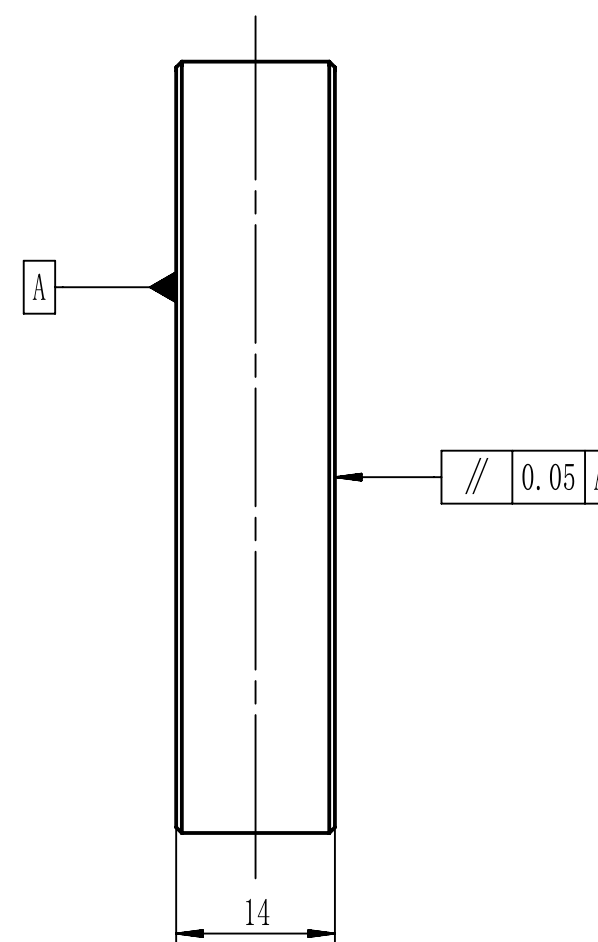
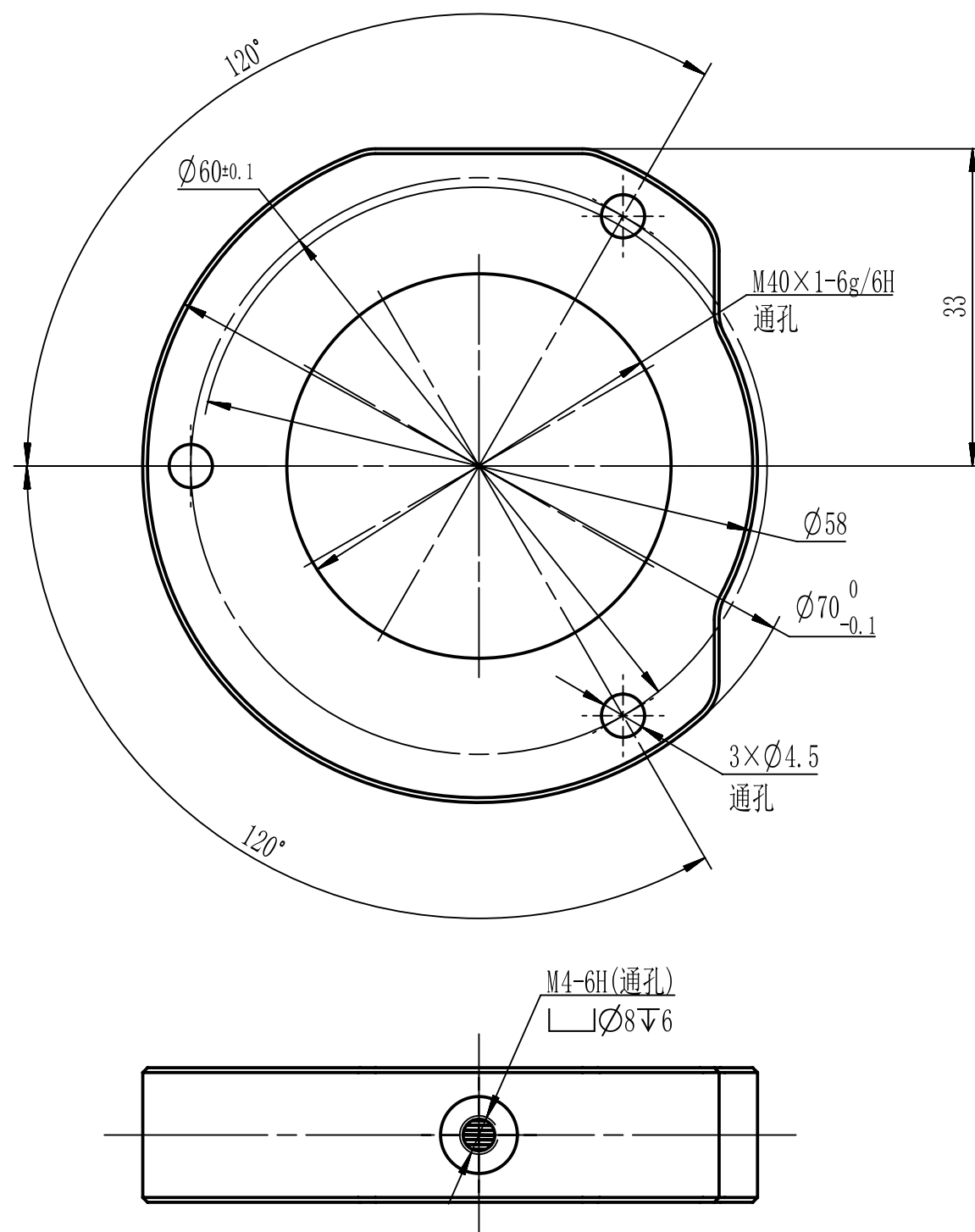


010-01-25



技术要求

1. 未注尺寸公差按GB/T 1804-m。
2. 未注形位公差按GB/T 1184-K。
3. 去毛刺，倒钝锐边，未注尺寸见三维数模。
4. 表面处理：铝合金黑色阳极氧化。

责任	签字
版本号	
存储编号	

						010-01-25			
					笼杆滑块-M40	所 属 装 配 号	010-01		
标记	处数	更改文件号	签字	日期		阶段标记		重 量	比 例
设 计						Y			1.5:1
校 对						共 1 张		第 1 张	
审 核						绵阳先进技术研究院			
工艺审查					铝板 7075-T6 GB/T3880.1-2012				
标 审									
审 定									
批 准									